PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-330666

(43)Date of publication of application: 22.12.1997

(51)Int.CI.

H01J 11/02 G03B 21/62 H01J 29/88 H05K 9/00

(21)Application number: 08-149002

(71)Applicant: ASAHI CHEM IND CO LTD

(22)Date of filing:

11.06.1996

(72)Inventor: AZUMA NAOKI

(54) PLASMA DISPLAY FRONT PANEL HAVING ELECTROMAGNETIC WAVE SHIELDING EFFECT (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To shield the electromagnetic wave discharge from an outgoing light face and reduce the decrease of the transmission factor by using a panel stuck with a conductive material on one or both faces of a transparent resin board.

SOLUTION: The shielding effect of electromagnetic waves is improved as conductivity is increased, and the selection of a conductive material stuck to a transparent resin board and its coating mode becomes important. A metal such as gold, silver, or copper, their alloys, or a mixture of them is used for the conductive material, and conductive carbon can be utilized. The conductive material is hardly stuck to the transparent resin board singly, it is not stuck uniformly, and the work efficiency is low. A conductive paste or paint is preferably used. The transparent resin board is preferably laminated on the face stuck with the conductive material to prevent the conductive material from being peeled from the transparent resin board by the external effect.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許 (JP) (12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開

特開平9一:

(43)公開日 平成9年(.

(51) Int.CL.6 HO 1 J 11/02 G 0 3 B 21/62 HO 1 J 29/88	織別紀号 庁内整理番号	PI HOIJ 11/02 GO3B 21/62 HO1J 29/88 HO5K 9/00	B
H05K 9/00		H 0 5 K 9/00 審査請求 未請求 請求項の数	•
(21)出顯番号	特顯平8-149002	(71)出廢人 000000033 旭化成工發條式会社	
(22)出験日	平成8年(1996)6月11日	大阪府大阪市北区生 (72)発明者 東 直樹 神奈川県川崎市川崎市 旭化成工業株式会	조夜光1 -

(54) 【発明の名称】 電磁波遮截効果のあるプラズマディスプレイ用前面板

(57)【要約】

【課題】 プラズマディスプレイで問題となっている出 射光面からの電磁波の放出を遮蔽し、透過率が大幅に低 下させることのないプラズマディスプレイ用前面板を提 供する。

【解決手段】 透明樹脂飯の片面又は両面に導電性物質 を付着したパネルを用いることを特徴とするプラズマデ ィスプレイ用前面板である。

(2)

特闘平9-

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明樹脂板の片面又は両面に導電性物質 を付着したパネルを用いることを特徴とするプラズマデ ィスプレイ用前面板。

1

【請求項2】 遵常性物質として、導電性ペースト又は 導電性塗料を用いることを特徴とする請求項1記載のブ ラズマディスプレイ用前面板。

【請求項3】 導電性物質をストライプもしくはメッシ 国状に付着したパネルを用いることを特徴とする請求項 1又は2記載のプラズマディスプレイ用前面板。

【請求項4】 導電性物質のストライプもしくはメッシ ュ状の線幅では、1μm≤r≤1000μm、間隔s は、1 µm≤s≤5000 µm、厚みdは、0、1 µm ≦d≤1000µmであることをすることを特徴とする 請求項1、2又は3記載のプラズマディスプレイ用前面 板。

【詰求項5】 薬電性物質のストライプもしくはメッシ 国状の線幅の最大値Rと間隔の最小値しの比し/Rを 1以上5000以下にすることを特徴とする請求項 1 2、3又は4記載のプラズマディスプレイ用前面 板。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はプラズマディスプレ イを用いるテレビおよび映像機器において電磁液の放射 を細さえたプラズマディスプレイのガラス基板を含む内 部の電気回路を保護する前面板に関するものである。 [00002]

【従来の技術】近年テレビの大型化に伴い、従来の直視 型ブラウン管テレビからプラズマディスプレイの需要が、 高まっている。プラズマディスプレイの特徴は、プラズ マ素子で発光させ、この発光を直接観察する。このプラ ズマ素子は一般にガラス基板で作られているが、このガ ラス基板を外からの衝撃で直接線されないために、むき 出しにせず、図1の1で示す様に出射側の面と観察者の 間に保護板としてスクリーンのように前面板が設けられ ている。なお、前面板は図1に示す様に、ファンでハウ ジング内の空気を対流させて放熱するためにガラス基板 とは密者せず、ある間隔で前面板は設けられる。

【①①①3】とれまでの直視型ブラウン管テレビではブー40 1 mm s s ≤ 5 0 0 0 mm 厚みdは

板を金属板で覆うことにより電磁波を進 楽る。従って、出射光面には電磁波を遮 かった。しかし、プラズマディスプレイ ウジングとの面積差が小さく、ハウジン なため、ハウジング内部を導電性処理し: 波は遮蔽しきれず、また、ハウジング内i 属板で覆うことはスペース的に無理があり ィスプレイは出来るだけ大画面、コンバ 向にあるため、余分スペースは削られる。 10 ガラス基板上であったり、実装基板上で ウン管テレビのような電磁波対策がとり、 え、ハウジング部分からの電磁波は、部 遮蔽が出来できている。しかし、出射光i め、出射光面からの電磁波が漏れる。そ にも電磁波を遮蔽する対策が必要となる。 《情報処理裝置等電波障害自主規制協議: も年々と規制が厳しくなり、これまでの よりもより厳しい電磁波遮蔽対策が必要

20 【発明が解決しようとする課題】本発明 ィスプレイで問題となっている出射光面 放出を遮蔽し、透過率が大幅に低下させ、 ラズマディスプレイ用前面板を提供する [0005]

[0004]

【課題を解決させるための手段】本発明: を解決すべく鋭意研究した結果、電磁波・ には、前面板に準電性を待たせる必要が、 ち、透明樹脂級の片面又は両面に導電性/ パネルを用いることで、透過光を大幅には **磁波を遮蔽する事の出来るプラズマディ** 板が出来ることを見い出し、本発明に至 【() () () 6 】即ち、本発明は、透明樹脂 面に導電性物質を付着したパネルを用い するプラズマディスプレイ用前面板であ として、導電性ペースト又は導電性塗料: ご性物質をストライプもしくはメッシュ: ネルであることが好ましい。

【() () () 7 】 遵電性物質のストライプも 状の線幅 r は、1 μ m ≤ r ≤ 1 0 0 0 μ: JP,09-330666,A STANDARD C ZOOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL RELOAD PREVIOUS PAGE NEXT PAGE DETAIL

は特に気にする必要は無い。メッシュ形状についても隔 壁の方向にあわせるのがよいが、効率よく遮蔽するため に、回転させて設置しても良い。例えば、4.5°に回転 させてメッシュの対角方向が、隔壁方向になっても良 い。透明樹脂板の片面又は両面に導電性物質を付着して も良い。ただし、両面に付着する場合、電磁波遮蔽効果 は片面に比べて優れているが、両面のストライプやメッ シュの位相や回転角がずれていて、かつ導電性物質の根 幅が太いと光を遮蔽して好ましくない。従って、導電性 の高い物質を用いることにより、片面に付着することが 10 より好ましい。

5

【①①16】導電性物質を付着する方法としては、各導 宮性物質に最適な方法を用いることが出来る。 例えばス クリーンED刷」グラビア印刷、フォトリソグラブ等のED 刷方法や、蒸着、スパッタリング、スプレー、塗布等で ある。一般的に経験があり、精度良く付着する方法とし て、スクリーン印刷や、カレンダー印刷、フォトリソグ ラフ等の印刷方法が好ましい。この場合、特に導電性物 質に導電性ペーストや導電性塗料を用いると、その作業 性が向上し好ましい。

【①①17】上記にある導電性物質を付着した結果、そ の導電性については、抵抗値が低いほど導電性が高く、 それに伴い、電磁波の遮蔽効果は高くなる。抵抗値とし ては、放射される電磁波が、弱い場合には、導電性物質 部分の10cm間隔での測定で0、1MQ以下であるこ とが好ましい。 さらに好ましくは10000以下である ことが好ましい。

[0018] 本発明に用いる透明樹脂板としては、アク リル樹脂、スチレン樹脂、スチレン-アクリル共重合樹 脂、ポリカーボネート樹脂、ポリエチレンテレフタレー 30 ト樹脂、塩化ビニル等の熱可塑性樹脂。エポキシ樹脂、 ウレタン樹脂等の熱硬化性樹脂が挙げられる。特に好き しいのは、光遠過性の良いアクリル樹脂、ポリカーボネ ート樹脂、ポリエチレンテレフタレート樹脂が好まし い。また、着色剤を添加しても良い。着色剤を加える際 には、外観を良くし、外光反射を吸収するために、暗色 性色調の着色剤を添加することも好ましい。特定の液長 を吸収する、波長選択性を持つ者色剤も好ましい。この ような者色剤としての材料としては色素、顔料、カーボ ン、金属塩、金属錯体等を用いることが出来る。また、 用いる熱可塑性透明樹脂や微粒子に相溶する材料であれ はさらに好ましい。また、着色剤は1種に限らず複数種 であっても良い。

【①①19】また、本発明の導電性物質を付着した透明 制脂板を該透明樹脂板と同じもしくは異なる種類の透明 樹脂板に積層して前面板を構成しても良い。この場合、 入射光側もしくは出射光側のどちらに導電性物質を付着 した透明樹脂板を綺層しても良い。透明樹脂板との張り 合わせについても、導電性物質が付着している面でも、 透明樹脂面でも良い。外的な影響で導電性物質が剥がれ 50 平均?.5μmのストライプ形状を片面に印刷した。そ

にくくて好ましいのは、導電性物質が付着している面で 續層するのが良い。 續層方法は接着剤を用いて張り合わ せても、一定の間隔内に樹脂もしくは接着剤を流し込ん で硬化しても良い。熱溶着や熱プレス方法等で張り合わ せて積層するのも良い。

【0020】なお、本発明で用いる前面板は電磁波を退 散するためにアースをする必要がある。これは、プラズ マディスプレイの画面部分の外側の2面もしくは4面に グランド電極を用いて本体のアースに直結してやればよ い。両面に導電性物質を付着する場合には、両面がつな がるようにグランド電極を設置すればよい。このように 画面の外側にグランド電極を用いてやれば、ハウジング 部分にこのグランド電極を隠すことが出来るので、外観 が非常によい。また、ストライプ及びメッシュ状にする 場合。これらが断線しないようにアースをする必要があ る。そのため、これらストライプ及びメッシュ状の形状 はプラズマディスプレイの画面サイズもしくはそれ以上 のサイズで設ける必要がある。

[0021]

【発明の実施の形態】実施例、比較例で用いた評価及び 試験方法は次の通りである。

(1) 導電性の確認

(株) 鶴賀電機製作所製のDIGITAL AC mû METER MODEL 3562を用いて作製した サンブルで端子の距離が図2にあるように10cmの間 隔で遊窩性物質が付着してある面にグランド電極を設 け、付着した導電性物質の4級式測定による抵抗値を測 定する。導電性物質が両面に設置してある場合には両面 にグランド電極を用意し、そのグランド電極の導電性物 質がストライプ状に付着している場合には図2の様にス トライプ方向に垂直にグランド電極を設け、端子を10 cm能して測定する。

【0022】との機器では抵抗値が2000までしか測 定できない。そこでこの機器で抵抗値が200Ωの場合 には機器を変えて横河電機製のデジタルマルチメーター 7541を用いて2線式測定による抵抗値を測定する。 測定部分は上記と同様にして測定する。この場合、 端子 の抵抗はサンブルの抵抗より無視出来るとして、上記4 **被式の測定による抵抗値と同様に扱えると判断し評価す**

(2)透過性の確認

日本電色製のペーズメーター1001DPを用い、光線 透過率を測定する。

[0023]

【実施例1】銀の粉体とバインダー樹脂にポリエチレン 樹脂、酸化防止剤と溶剤にジエチレングリコールモノエ チルエーテルを含む導電性ペーストを用い、23inc hのアクリル樹脂板に、スクリーン印刷で、線帽平均2 00 μm、間隔平均240 μm、L/R=1.2. 厚み (5)

の後、70°Cで2時間溶剤を乾燥する。なお、ストライプ形状はアクリル樹脂板の中央21inchに付着し、その周辺はグランド電極として4辺とも同じ導電性ペーストを付着して構成する。

7

【0024】とのようにして製造した前面板の導電性は抵抗値で、0.470である。光浪透過率を測定したところ。光線透過率は57%である。また、21inchのプラズマディスプレイの前面に、隔壁部分にストライプ形状の中央部分がくるように装着したところ。プラズマディスプレイから発する電磁波が遮蔽でき、また、回 10 像も遮光される部分がほとんどなく観察できる。

[0025]

【比較例1】導電性物質を付着していないアクリル板を 前面板として用いる。この場合、光線透過率は92%と 高いが、導電性は抵抗値で、1×10** 章以上であり、 導電性は無く、電路波の遮蔽効果は悪い。実際にプラズ マディスプレイに装着してもプラズマディスプレイから 発する電路波を遮蔽することが出来ないので好ましくな い。

* [0026]

【発明の効果】プラズマ素子のガラス基板を保護すると 共に人体や周辺機器に悪影響を及ぼす電磁波を遮蔽する ことの出来で、遠過率をあまり低下することのないプラ ズマディスプレイ用前面板を提供することが出来る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のテレビのプラズマディスプレイの構成 を示す模式図の1例である。

【図2】導電性の測定方法の説明図である。

10 【符号の説明】

- 1. 前面板
- 2. ガラス基板
- 3. ハウジング
- 4. ファン
- 5. 透明樹脂板
- 6、導電性物質
- 7. グランド電極
- 8. 端子
- 9. デジタルマルチメーター

3

[図1]



